

SECTION CENTRALE

CENTRE DE CONTRÔLE DU MUTANT DALEK



CONSEIL

Conservez les vis restantes dans des petits sachets que vous aurez préalablement étiquetés en indiquant leurs nom et dimensions.

COMPOSANTS DU NUMÉRO 20

20A RÉSERVOIR (MARQUÉ C)

20B RÉSERVOIR (MARQUÉ D)

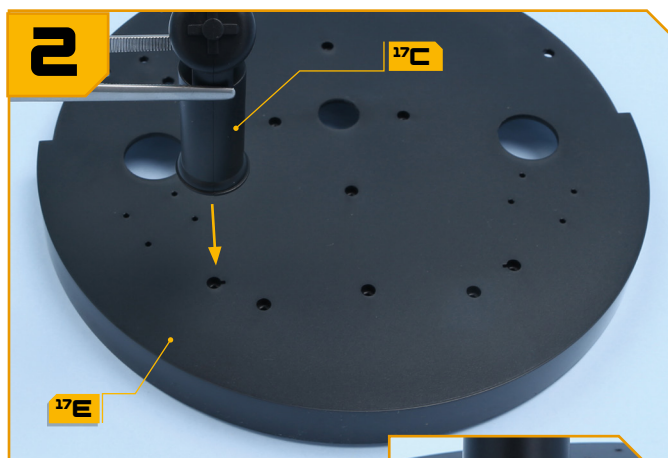
20C CONDUITE (MARQUÉE C)

20D CONDUITE (MARQUÉE D)

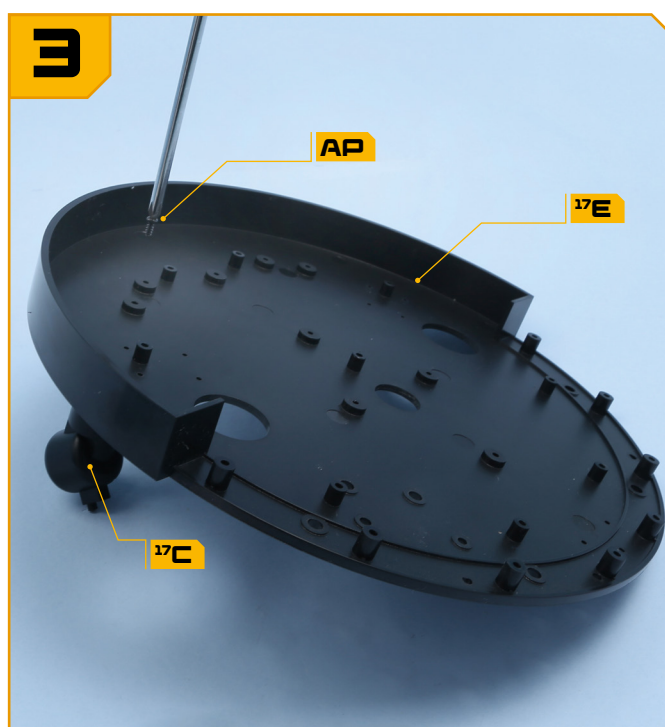
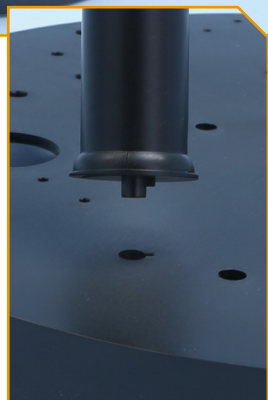
20E PAROI ARRIÈRE
DE LA CHAMBRE INTÉRIEURE

AP 7 VIS PB DE 2,3 X 5,0 MM
(DONT 1 DE RECHANGE)

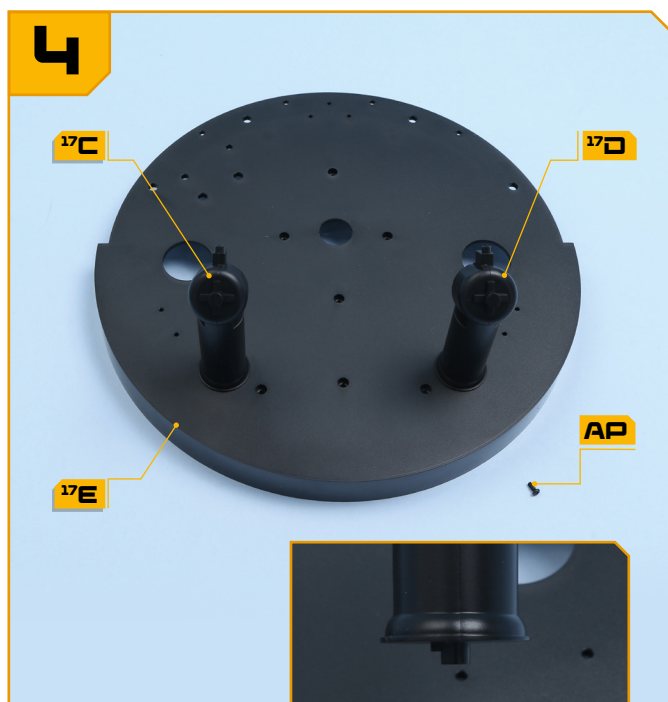
FP 5 VIS PWB DE 2,6 X 4,0 MM
(DONT 1 DE RECHANGE)

**#17-02**

Prenez la colonne 1 **17C** et observez comment elle s'ajuste sur le plateau de base **17E** : un petit ergot sur la douille de vissage à la base de la pièce **17C** vient s'insérer dans une encoche placée à côté de l'orifice de vis sur la pièce **17E** (voir l'encart ci-contre). Veillez à ce que la face inclinée et la douille situées en haut de la colonne soient orientées vers l'extérieur.

**#17-03**

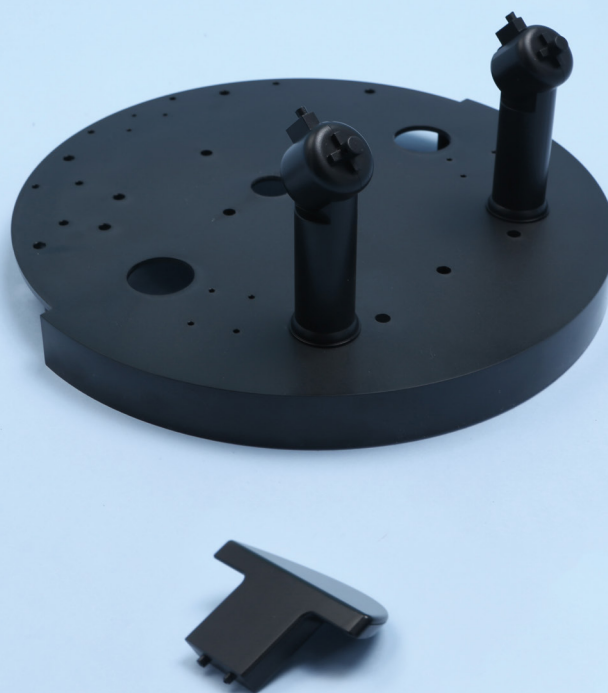
En maintenant la pièce **17C** en place, retournez la base **17E** et fixez la pièce **17C** à l'aide d'une vis **AP**.

**#17-04**

Répétez les deux opérations précédentes pour installer la colonne 2 **17D**. Cette fois, notez que l'ergot et l'encoche sont orientés dans la direction opposée (voir l'encart ci-contre).

**ASSEMBLAGE TERMINÉ****#017-ASSEMBLAGE TERMINÉ**

Un dossier a été assemblé et deux colonnes ont été installées sur le plateau de base circulaire.



SECTION CENTRALE

CENTRE DE CONTRÔLE DU MUTANT DALEK

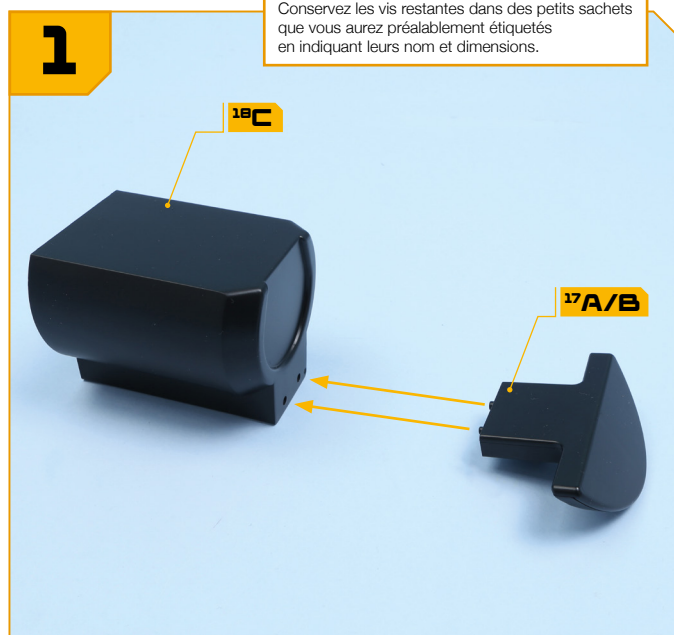


COMPOSANTS DU NUMÉRO 18

18A	ÉCRAN
18B	PANNEAU ARRIÈRE DE L'ÉCRAN
18C	SUPPORT DU DOSSIER
18D	SUPPORT CENTRAL DE L'ÉCRAN
18E	CADRE DE L'ÉCRAN
18F	SUPPORT DE L'ÉCRAN (COLONNE 1)
18G	CYLINDRES DE LIAISON POUR PIED DE L'ÉCRAN
18H	SUPPORT DE L'ÉCRAN (COLONNE 2)
EP	3 VIS PWB DE 1,7 X 3,0 MM (DONT 1 DE RECHANGE)
AP	8 VIS PB DE 2,3 X 5,0 MM (DONT 1 DE RECHANGE)

CONSEIL

Conservez les vis restantes dans des petits sachets que vous aurez préalablement étiquetés en indiquant leurs nom et dimensions.



#18-01

Munissez-vous de l'assemblage du dossier (17A et 17B) réalisé lors du numéro précédent. Insérez les deux petites douilles de vissage de la pièce 17B dans les deux orifices situés sur le dessus de la pièce 18C.



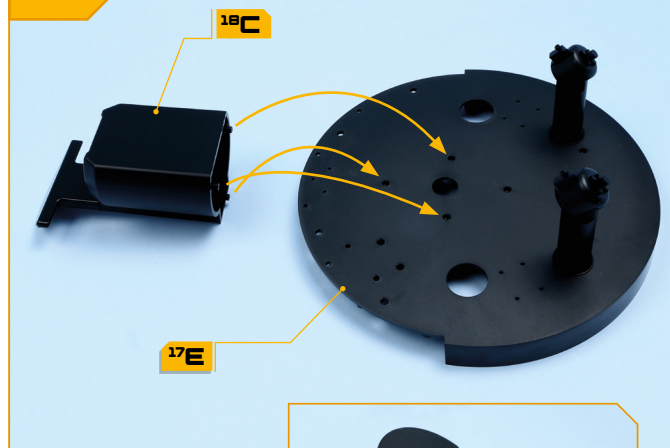
ASTUCE

Si vous éprouvez des difficultés au moment de visser, réalisez un test à blanc : vissez provisoirement les vis dans la pièce 17B pour créer un filetage, puis retirez-les et poursuivez avec l'étape 2 comme décrit ci-dessous.

#18-02

Fixez le dossier à l'aide de deux vis EP (voir cercle ci-dessus).

3



#18-03

Repérez l'emplacement prévu pour la fixation du dossier au centre du plateau de base **17E**. Insérez les douilles de vissage situées sur la base de la pièce **18C** dans les orifices correspondants de la pièce **17E**.



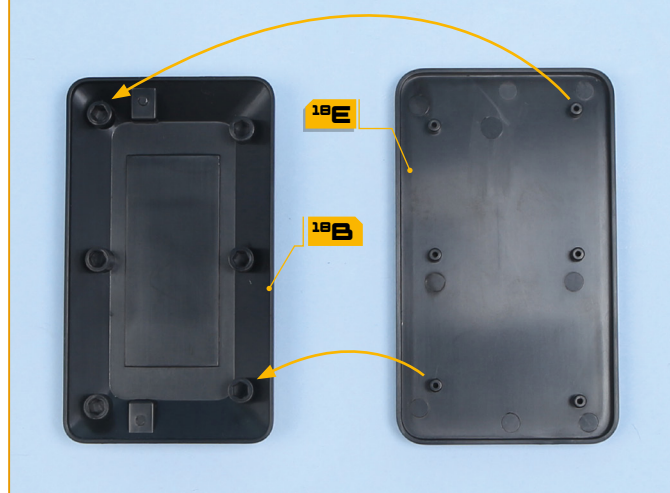
4



#18-04

Tout en maintenant l'assemblage du dossier en place, retournez délicatement le plateau de base afin de fixer le tout à l'aide de trois vis **AP**.

5



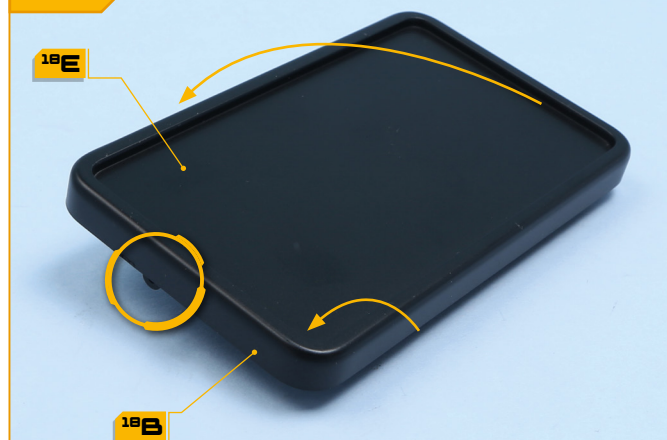
#18-05

Adaptez le cadre de l'écran **18E** sur le panneau arrière de l'écran **18B**. Les six ergots de la pièce **18E** et les douilles de la pièce **18B** concordent parfaitement.

#18-06

Prenez le cadre de l'écran **18E** et vérifiez son orientation : les deux douilles latérales (voir cercles ci-contre) doivent se trouver plus près du haut du cadre.

6





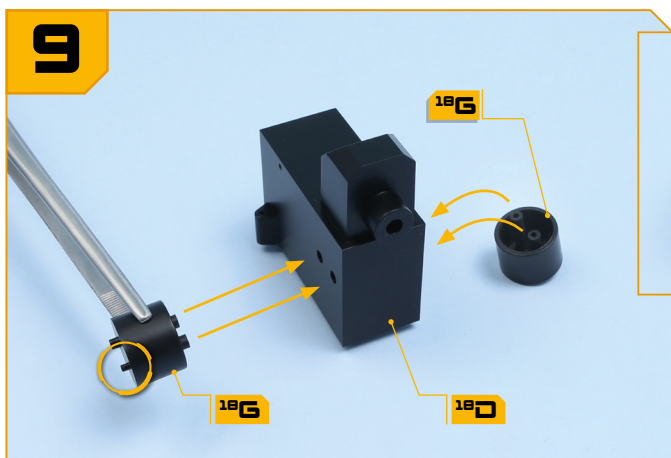
#018-07

Ôtez avec précaution le film de protection sur la face arrière de l'écran **18A**.



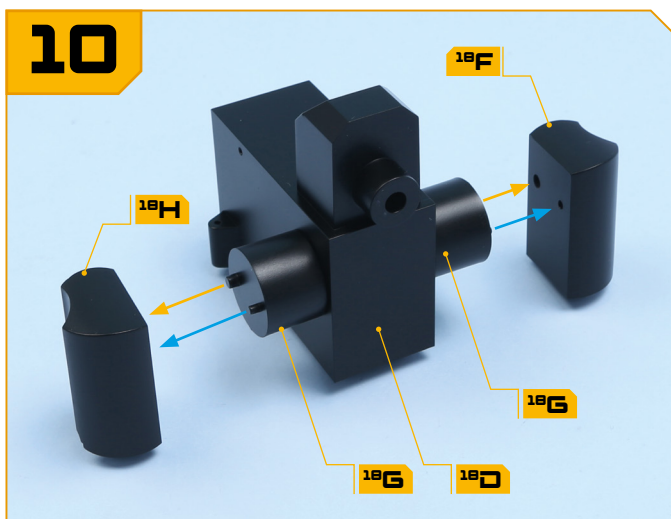
#18-08

Collez ensuite l'écran **18A** sur la face avant du cadre de l'écran **18E**, en veillant à bien le positionner à l'identique du visuel.



#18-09

Prenez les deux cylindres de connexion **18G** et le support central de l'écran **18D**. Installez un cylindre de chaque côté du support. Attention, les cylindres possèdent des ergots de tailles différentes : le plus petit (voir cercle sur le visuel de gauche) doit se trouver près de l'extrémité du support. Les connexions se font simplement par pression.



#18-10

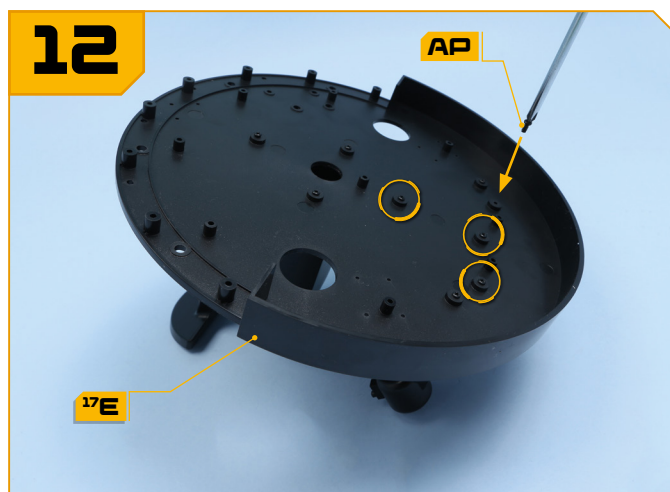
Prenez les supports de l'écran **18F** et **18H** et orientez-les face évidée vers le bas. Installez le support de l'écran **18H** sur le cylindre **18G** situé à gauche du support central de l'écran **18D**. Des orifices et des ergots de tailles différentes vous indiquent l'orientation correcte. Il s'agit d'un assemblage par simple emboîtement. Répétez l'opération pour installer le second support **18F** sur le cylindre **18G** resté libre.



#18-11

Prenez l'ensemble du support de l'écran monté à l'étape 10 et installez-le sur la base réalisée à l'étape 4 : les supports latéraux **18F** et **18H** viennent « épouser » les colonnes **17C** et **17D** ; les douilles de vissage disposées à la base des pièces **18H**, **18D** et **18F** s'alignent avec les orifices de vis prévus sur la base **17E** (voir cercles ci-dessus).

12



#18-12

Retournez l'ensemble afin de fixer l'assemblage du support de l'écran à l'aide de quatre vis **AP**.

14



#18-14

(Facultatif) Le film de protection peut être retiré de l'écran, mais vous pouvez choisir de le laisser en place pour les prochaines étapes du montage afin de protéger l'image.

13



#18-13

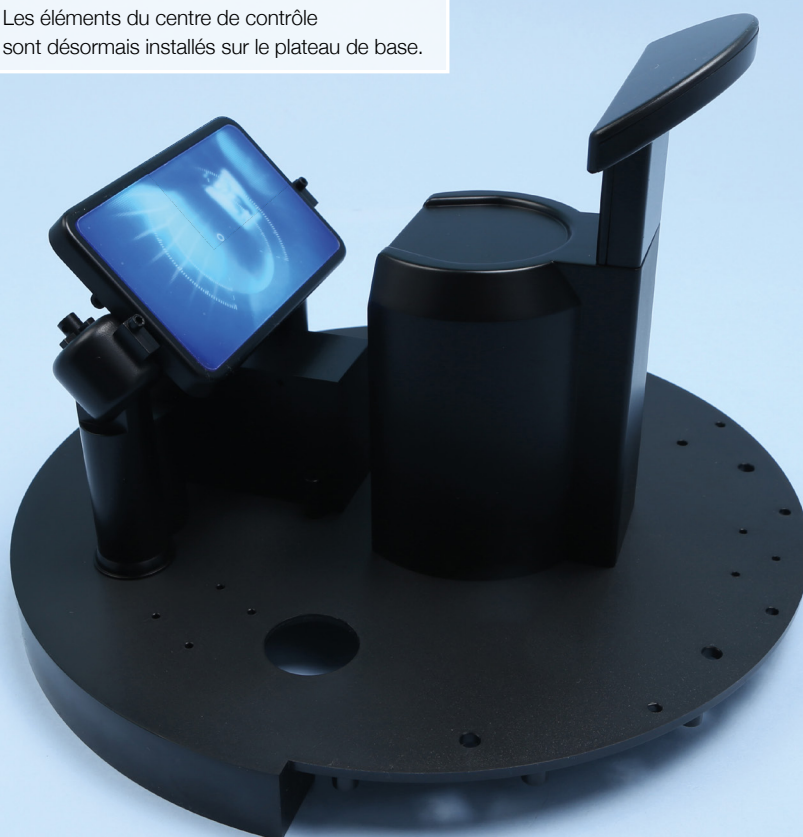
Prenez l'ensemble de l'écran réalisé à l'étape 8 et vérifiez qu'il est bien orienté, avec les douilles de vissage sur les côtés de la pièce **18B** (voir cercle ci-contre) proches du haut du cadre. Insérez les ergots situés à l'arrière de la pièce **18B** dans les orifices de la pièce **18D**, comme indiqué. Il s'agit d'un assemblage par simple pression.



ASSEMBLAGE TERMINÉ

#018-ASSEMBLAGE TERMINÉ

Les éléments du centre de contrôle sont désormais installés sur le plateau de base.



MUTANT DALEK

CENTRE DE CONTRÔLE DU MUTANT DALEK

COMPOSANT DU NUMÉRO 19

19A

MUTANT DALEK

—

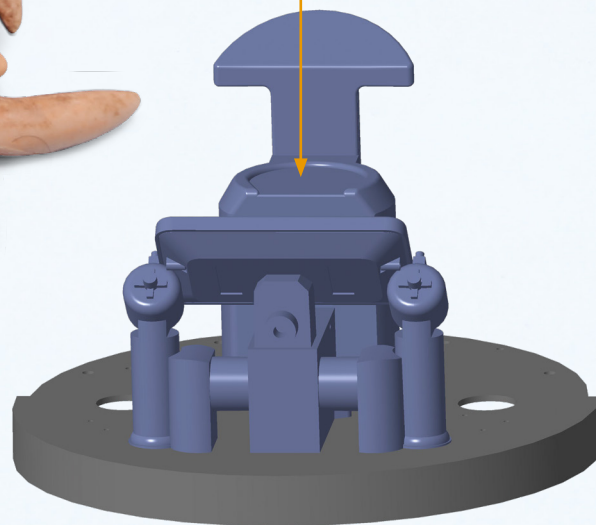
—

—

—



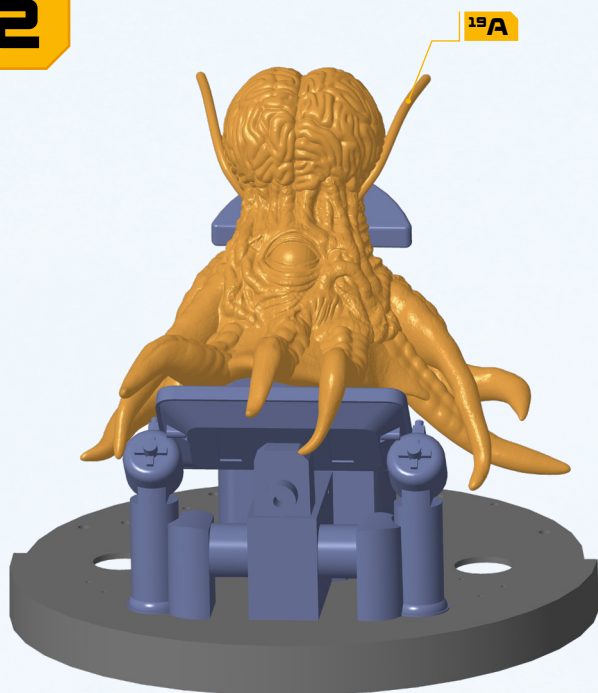
1



#19-01

Prenez le mutant 19A ainsi que l'ensemble réalisé lors du numéro précédent. Vérifiez comment le mutant s'ajuste sur le siège.

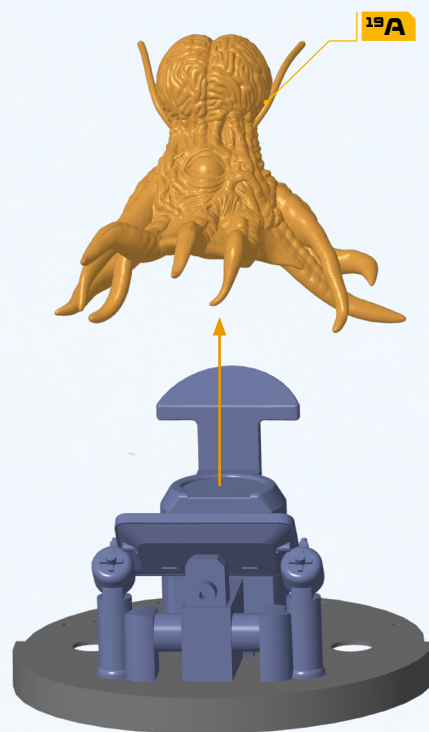
2



#19-02

Les tentacules du mutant s'ajustent naturellement de chaque côté du siège et sur l'écran vidéo comme illustré ci-dessus.

3



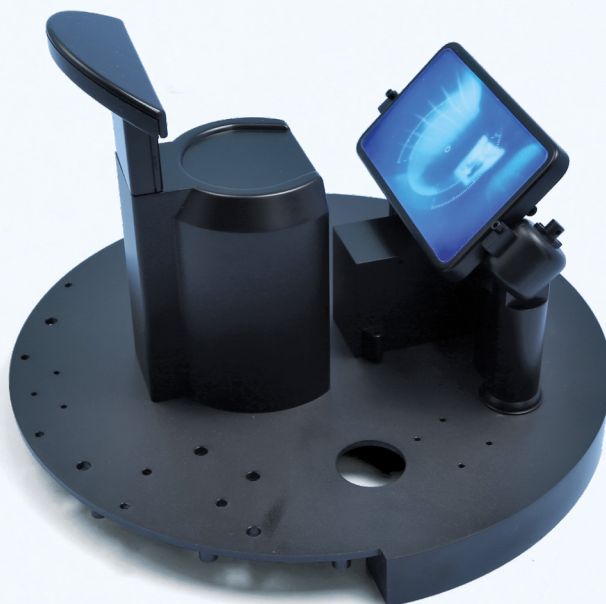
#19-03

Retirez le mutant du siège : il reste en effet des éléments à assembler avant de pouvoir le positionner définitivement.

ASSEMBLAGE TERMINÉ

#019-ASSEMBLAGE TERMINÉ

Nous avons vérifié l'ajustement du mutant sur l'ensemble siège et unité de contrôle.



SECTION CENTRALE

CENTRE DE CONTRÔLE DU MUTANT DALEK



CONSEIL

Conservez les vis restantes dans des petits sachets que vous aurez préalablement étiquetés en indiquant leurs nom et dimensions.

COMPOSANTS DU NUMÉRO 20

20A RÉSERVOIR (MARQUÉ C)

20B RÉSERVOIR (MARQUÉ D)

20C CONDUITE (MARQUÉE C)

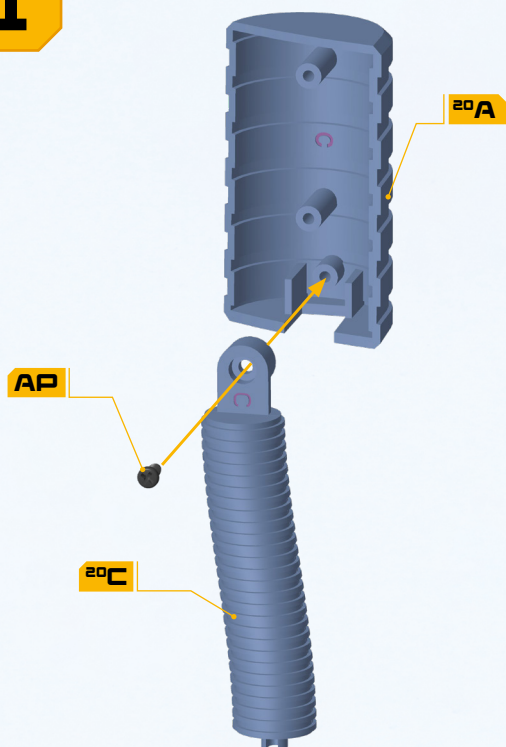
20D CONDUITE (MARQUÉE D)

20E PAROI ARRIÈRE
DE LA CHAMBRE INTÉRIEURE

AP 7 VIS PB DE 2,3 X 5,0 MM
(DONT 1 DE RECHANGE)

FP 5 VIS PWB DE 2,6 X 4,0 MM
(DONT 1 DE RECHANGE)

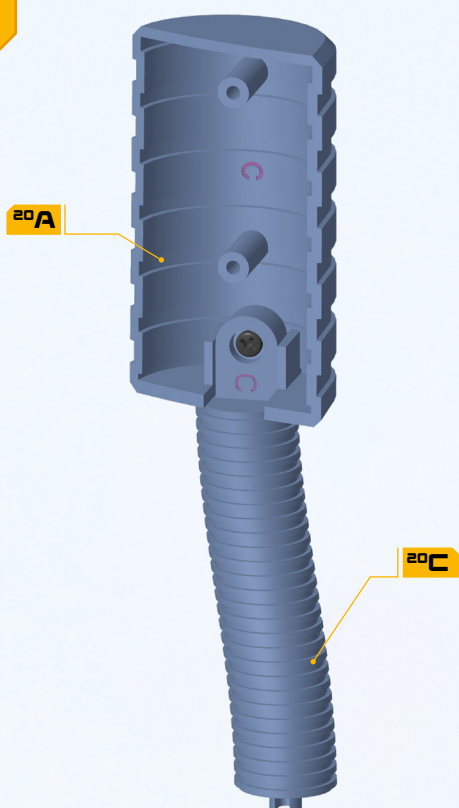
1



#20-01

Prenez le réservoir **20A** (marqué C à l'intérieur) et la conduite **20C**. Remarquez, sur ce schéma, que la face plate de la patte au sommet de la pièce **20C** est orientée vers l'avant, de sorte que la conduite s'incline vers la droite. Insérez la patte dans l'encoche située en bas de la pièce **20A**, de sorte que la douille de vissage de la pièce **20A** s'ajuste dans le renforcement prévu à cet effet sur la pièce **20C**. Fixez l'ensemble à l'aide d'une vis **AP**.

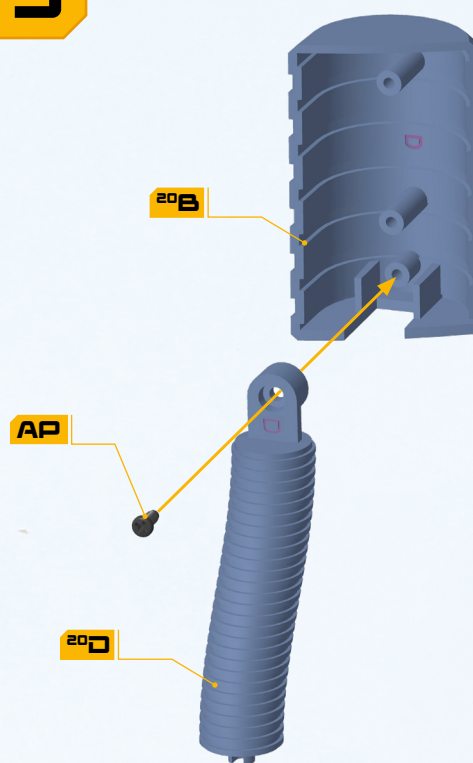
2



#20-02

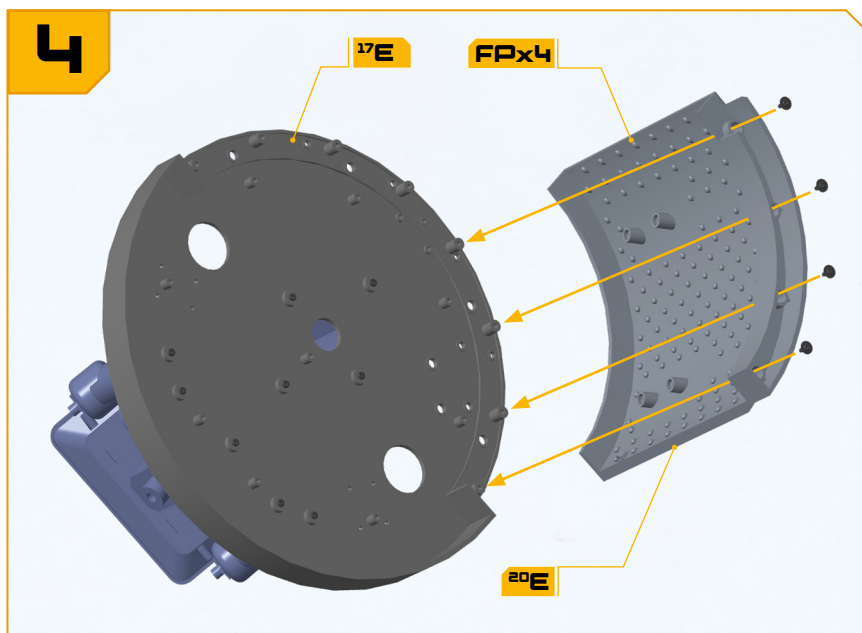
Ce visuel illustre les deux pièces assemblées.

3



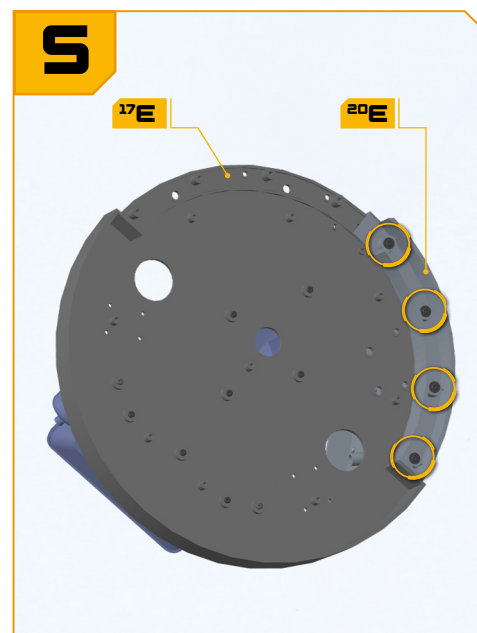
#20-03

Répétez l'opération avec le réservoir **20B** et la conduite **20D**. Insérez la patte au sommet de la pièce **20D** dans l'encoche de la pièce **20B**. Fixez l'ensemble à l'aide d'une vis **AP**.



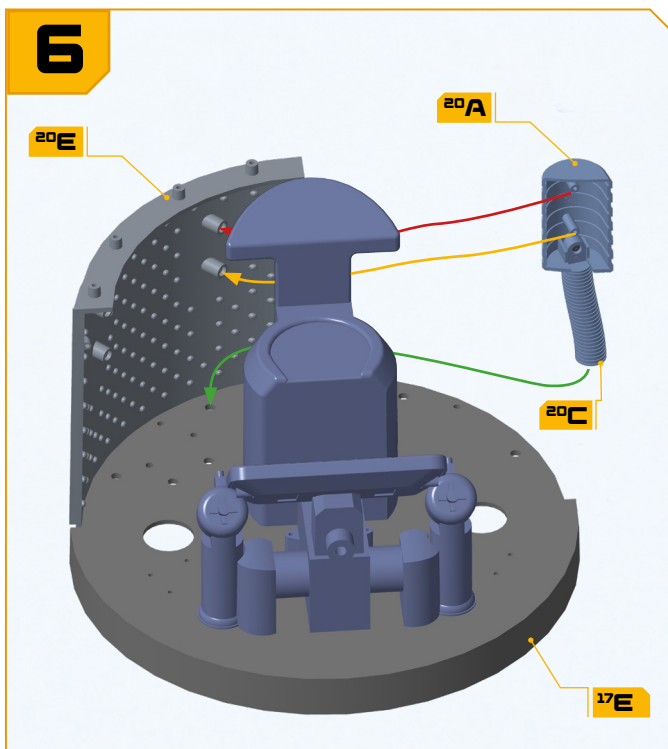
#20-04

Prenez l'assemblage réalisé au numéro 18 et maintenez-le sur son côté afin d'accéder à la face inférieure de la pièce **17E**. Emboîtez la paroi **20E** de façon que son rebord vienne s'insérer dans une encoche de la pièce **17E**; quatre douilles de vissage présentes sur la pièce **17E** s'alignent avec les orifices correspondants situés sur le pourtour de la pièce **20E**. Fixez l'ensemble au moyen de quatre vis à colleterette **FP**. (Référez-vous également à l'étape 5 et à l'assemblage terminé.)



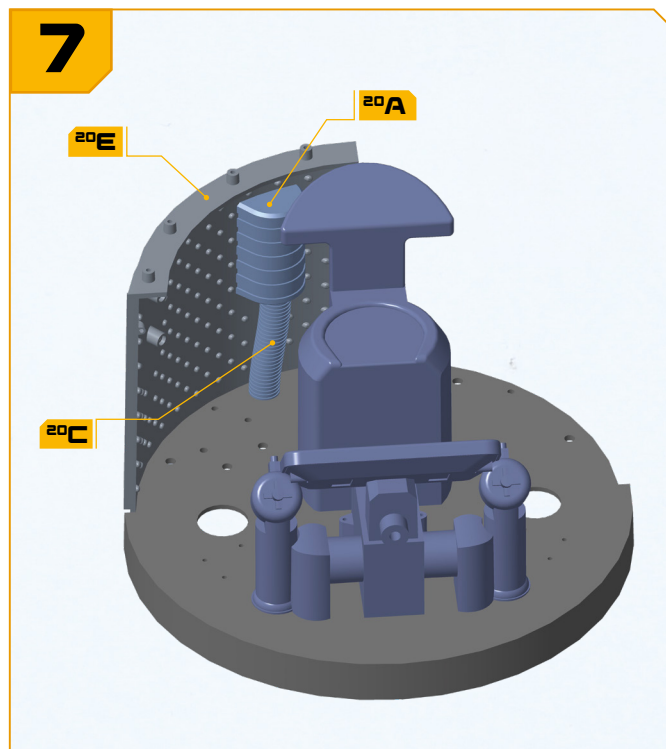
#20-05

Ce visuel illustre les pièces assemblées à l'aide des vis **FP** (voir cercles ci-dessus).



#20-06

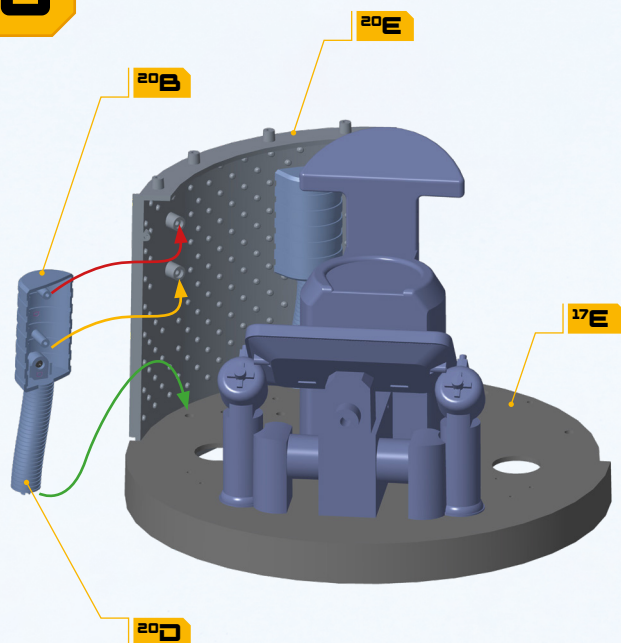
Retournez l'assemblage à l'endroit. Récupérez l'ensemble réservoir et conduite **20A/20C** (marqués C à l'intérieur) et venez le placer sur la paroi, derrière le dossier du siège. Les flèches colorées indiquent les points d'assemblage : deux douilles de vissage situées sur la pièce **20A** s'insèrent dans des ergots creux de la pièce **20E** et un ergot placé sous la pièce **20C** vient se loger dans un trou de la pièce **17E**.



#20-07

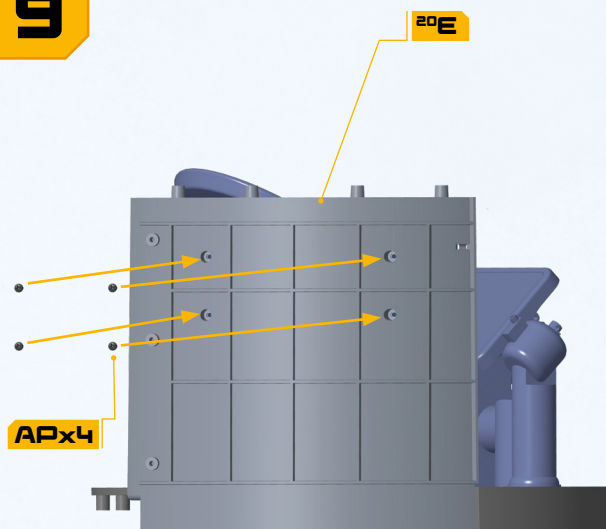
Ce visuel illustre l'ensemble réservoir et conduite correctement positionné sur la paroi.

8

**#20-08**

De la même manière, positionnez l'ensemble réservoir et conduite 20B/20D à l'autre extrémité de la paroi 20E.

9

**#20-09**

Faites pivoter l'ensemble et fixez chacun des réservoirs à l'aide de deux vis AP, insérées par l'arrière de la paroi 20E.

ASSEMBLAGE TERMINÉ**#020-ASSEMBLAGE TERMINÉ**

Une paroi a été ajoutée à la chambre de contrôle et les réservoirs avec leur tuyauterie ont été fixés sur la paroi.

