



Phase 37 : montage de la roue arrière gauche (4)

Dans ce numéro, vous installerez le frein à tambour et la roue arrière gauche.
Ensuite, vous mettrez en place le passage de roue.



Liste des pièces :

37A Passage de roue arrière gauche

DS02 Quatre* vis PM de 2,3 x 4,0 mm

* Pièce de rechange comprise

PM = tête ronde pour métal

Zone du montage



Phase 37 : montage de la roue arrière gauche (4)



ÉTAPE 1

Installez la flasque de frein à tambour (arrière gauche) **36A** à l'extrémité de l'essieu : notez l'orientation de la pièce et assurez-vous que le petit ergot de l'essieu s'insère dans l'encoche de la flasque de frein à tambour (arrière gauche) **36A** (voir flèche dans le médaillon).



ÉTAPE 2

Posez le tambour de frein (arrière gauche) **36B** sur la flasque : vérifiez que la face convexe tambour de frein (arrière gauche) **36B** soit orientée vers l'extérieur et que la flasque de frein à tambour (arrière gauche) **36A** soit entièrement recouverte.



ÉTAPE 3

Placez l'ensemble de la roue du fascicule 35 sur l'essieu, par-dessus le tambour de frein. Un petit ergot sur la partie centrale de la partie centrale de la jante **34C** s'insère dans une encoche du tambour de frein (arrière gauche) **36B**.



ÉTAPE 4

Fixez la roue en place à l'aide d'une vis **DS12** (fournie avec le fascicule précédent).



ÉTAPE 5

Prenez le cache-moyeu **35B** et placez-le au centre de la roue. Il s'agit d'une fixation magnétique.



ÉTAPE 6

Cette illustration montre la roue montée sur le châssis-plateforme.



ÉTAPE 7

Prenez le passage de roue arrière gauche **37A** et vérifiez son ajustement sur le côté gauche du châssis-plateforme de manière que les trois orifices de vis du passage de roue arrière gauche **37A** s'alignent avec les douilles de vissage des différentes parties du châssis-plateforme.

Phase 37 : montage de la roue arrière gauche (4)



ÉTAPE 8

Fixez le passage de roue arrière gauche **37A** en place à l'aide de trois vis **DS02**.

ÉTAPE 9

Cette illustration montre le passage de roue arrière gauche **37A** installé sur le châssis-plateforme.



ASSEMBLAGE TERMINÉ

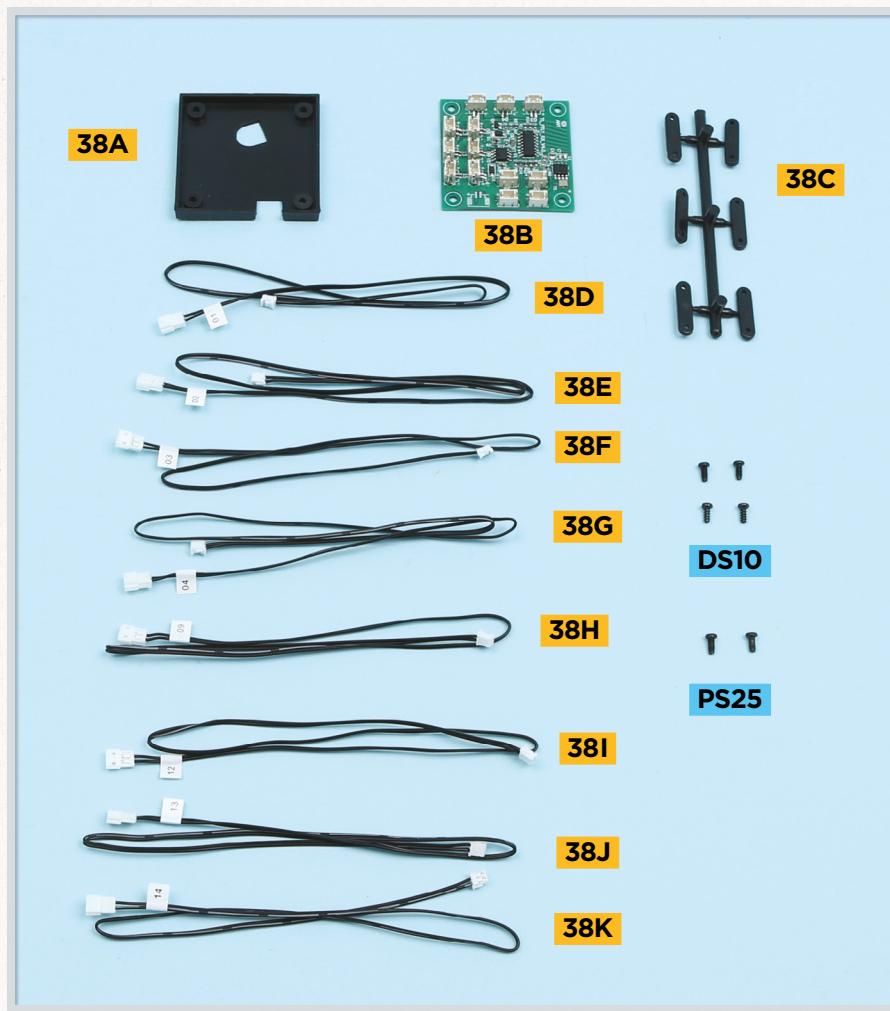
La roue arrière gauche a été installée sur l'essieu et le passage de roue a été fixé au châssis-plateforme.





Phase 38 : montage du circuit imprimé

Dans ce numéro, vous fixerez le circuit imprimé au châssis-plateforme. Ensuite, vous connecterez et maintiendrez en place 8 câbles.



Liste des pièces :

38A	Plaque de support du circuit imprimé
38B	Circuit imprimé (CI)
38C	Six pattes de fixation pour câbles
38D	Câble étiqueté 01
38E	Câble étiqueté 02
38F	Câble étiqueté 03
38G	Câble étiqueté 04
38H	Câble étiqueté 09
38I	Câble étiqueté 12
38J	Câble étiqueté 13
38K	Câble étiqueté 14
DS10	Quatre* vis PM de 2,3 x 5,0 mm
PS25	Deux* vis PB de 2,3 x 5,0 mm

* Pièce de rechange comprise

PM = tête ronde pour métal

PB = tête ronde pour plastique

Zone du montage

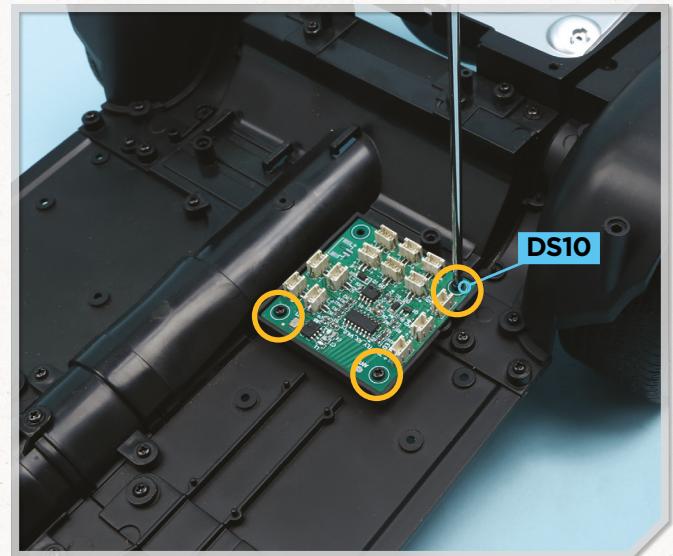
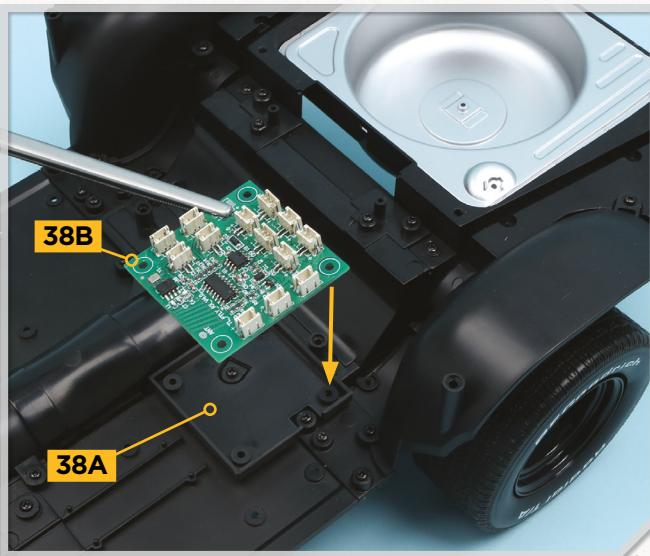


Phase 38 : montage du circuit imprimé



ÉTAPE 1

Prenez la plaque de support du circuit imprimé **38A** et l'ensemble du châssis-plateforme de la livraison précédente. Repérez l'emplacement de la plaque de support du circuit imprimé **38A** sur le côté gauche du tunnel de transmission, devant l'essieu arrière. Positionnez la pièce comme indiqué (voir médaillon). Les orifices situés aux angles de la plaque de support du circuit imprimé **38A** s'alignent sur les douilles de vissage de la partie arrière du plancher avant **22A** et du plancher central **23A**. Une encoche en forme de D dans la plaque de support du circuit imprimé **38A** s'emboîte dans un ergot du plancher central **23A**.

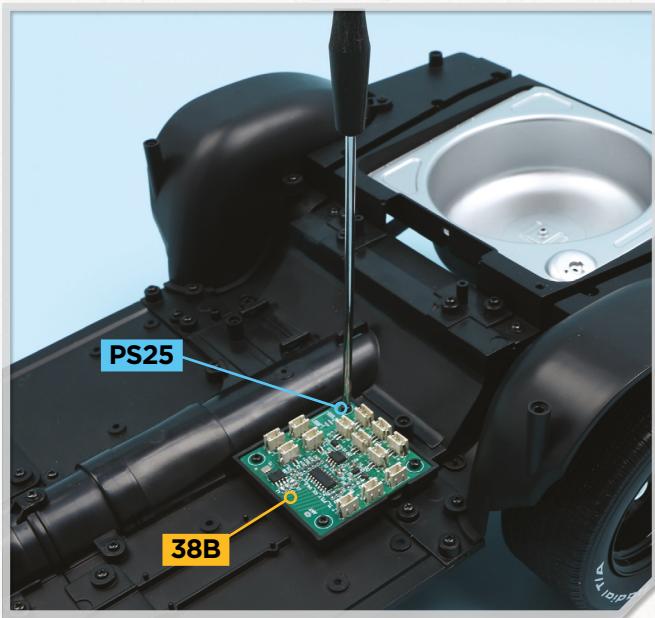


ÉTAPE 2

Installez le circuit imprimé (CI) **38B** sur la plaque de support du circuit imprimé **38A** selon l'orientation indiquée. Les orifices de vissage aux angles du circuit imprimé (CI) **38B** s'alignent sur les douilles de vissage de la plaque de support du circuit imprimé **38A**.

ÉTAPE 3

Prenez trois vis **DS10** (pour métal) et utilisez-les pour fixer les trois coins du circuit imprimé (CI) **38B** qui correspondent aux douilles de vissage métalliques de la partie arrière du plancher avant **22A** et du plancher central **23A** (voir cercles).



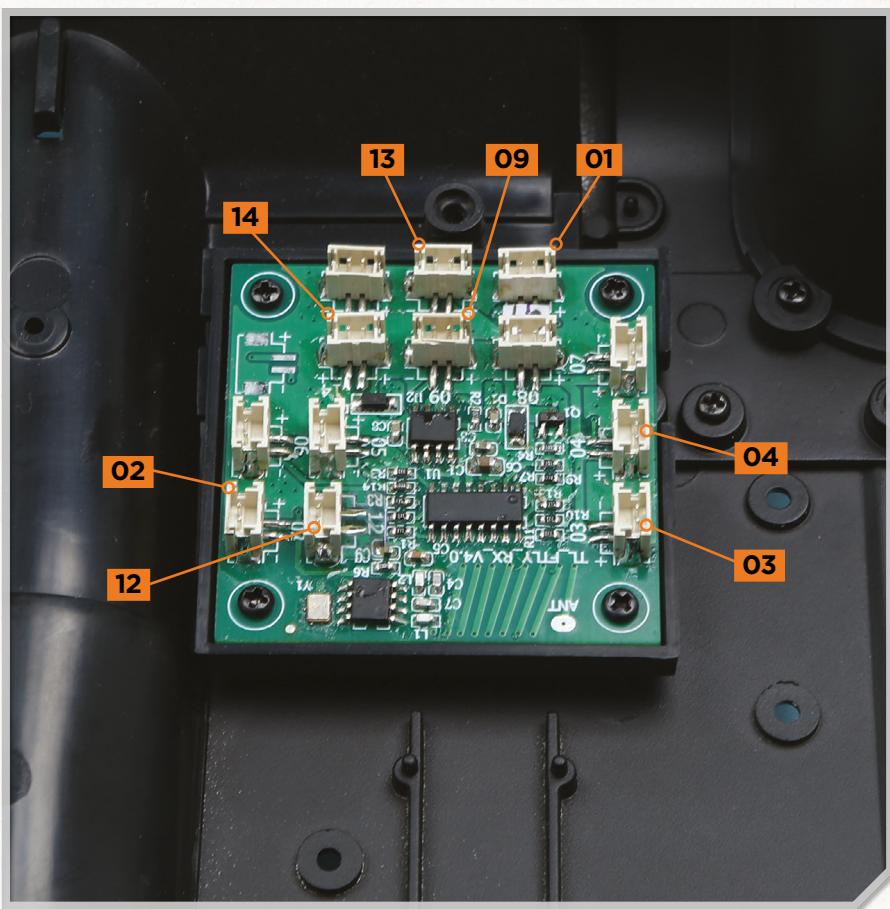
ÉTAPE 4

Fixez le quatrième coin du circuit imprimé (CI) **38B** en place à l'aide d'une vis **PS25** (pour plastique).



ÉTAPE 5

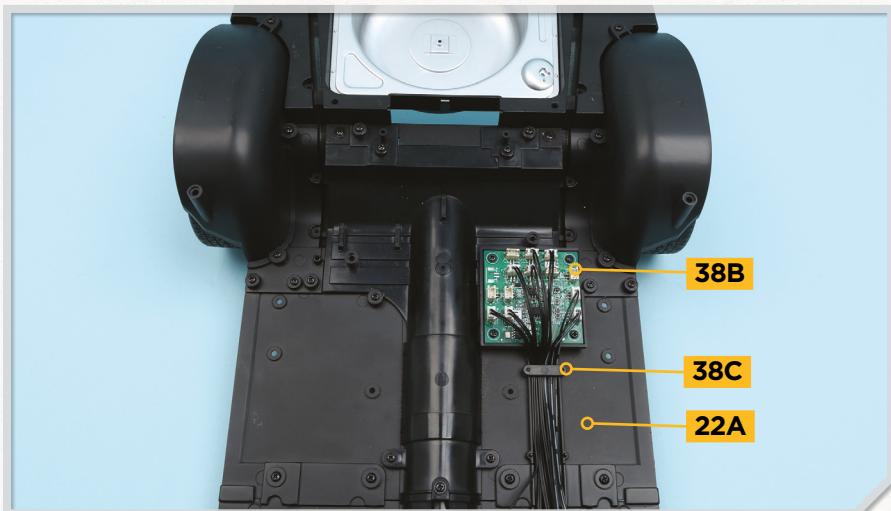
Prenez les huit câbles et alignez-les selon les numéros indiqués à proximité des connecteurs.



ÉTAPE 6

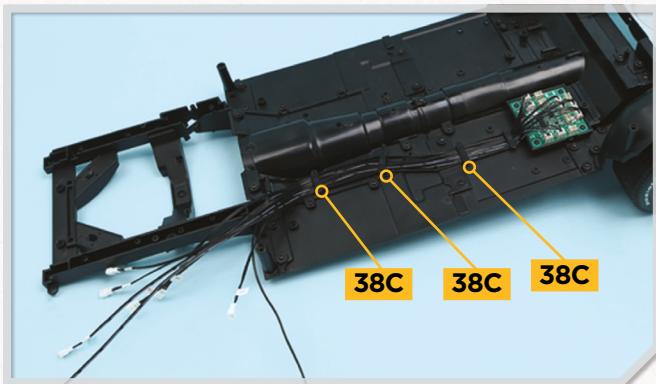
Insérez une par une les extrémités non étiquetées des câbles dans les connecteurs de manière que le numéro à côté de chaque connecteur corresponde à l'étiquette située à l'autre extrémité de chaque câble. Les cartouches orange sur cette photographie indiquent le numéro de chaque connecteur.

Phase 38 : montage du circuit imprimé



ÉTAPE 7

Conduisez tous les câbles vers l'avant du châssis-plateforme. Insérez-les entre les rebords surélevés de la gouttière de câbles de la partie arrière du plancher avant 22A. Prenez une patte de fixation pour câbles 38C et clipez-la sur la première paire d'ergots de chaque côté de la gouttière de câbles.



ÉTAPE 8

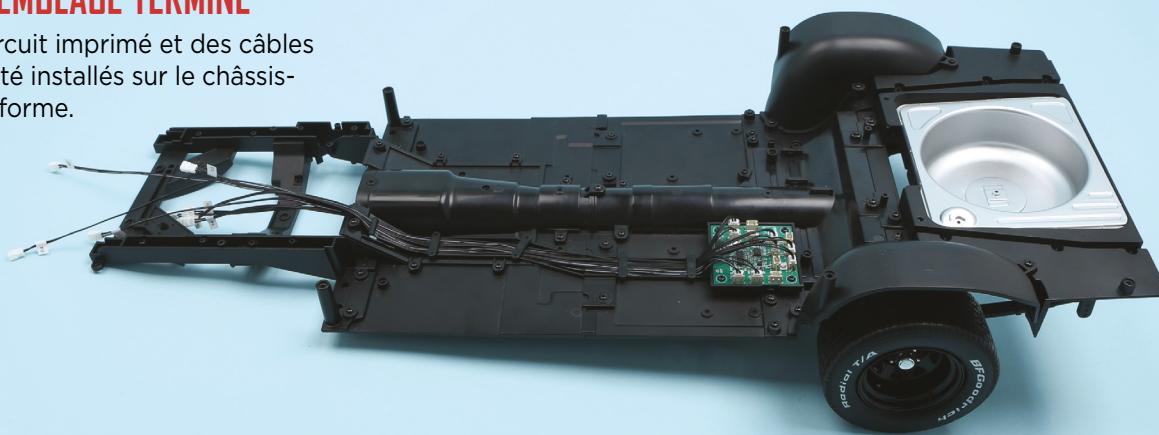
Continuez à faire passer les câbles dans la gouttière de câbles en les maintenant en place à l'aide de trois pattes de fixation pour câbles 38C supplémentaires.

ÉTAPE 9

À l'avant du châssis-plateforme, à l'extrémité de la gouttière de câbles, se trouve une languette. Faites passer les câbles sous cette languette pour les maintenir en position.

ASSEMBLAGE TERMINÉ

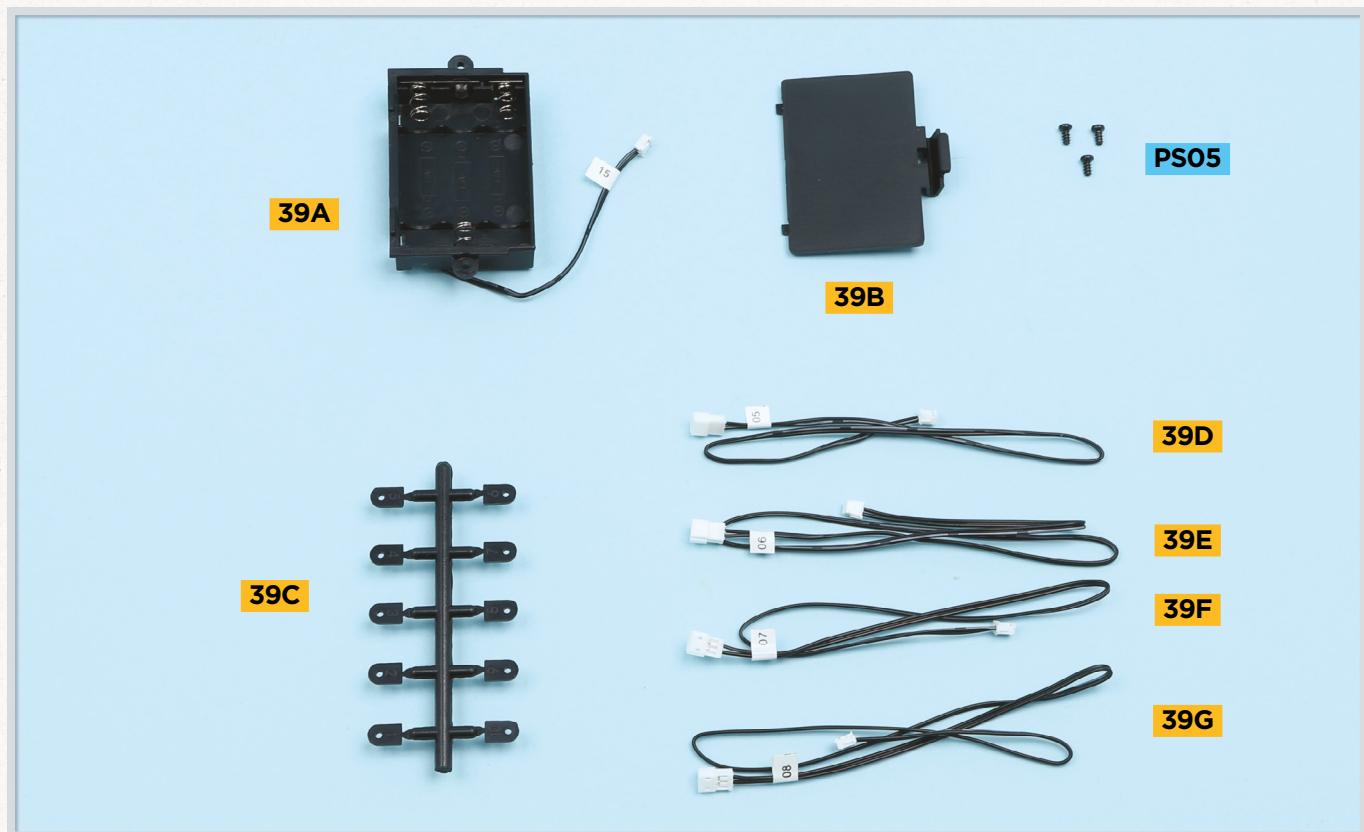
Le circuit imprimé et des câbles ont été installés sur le châssis-plateforme.





Phase 39 : montage du boîtier à piles

Dans ce numéro, vous connecterez quatre nouveaux câbles au circuit imprimé. Ensuite, vous fixerez le boîtier à piles au châssis-plateforme.



Zone du montage



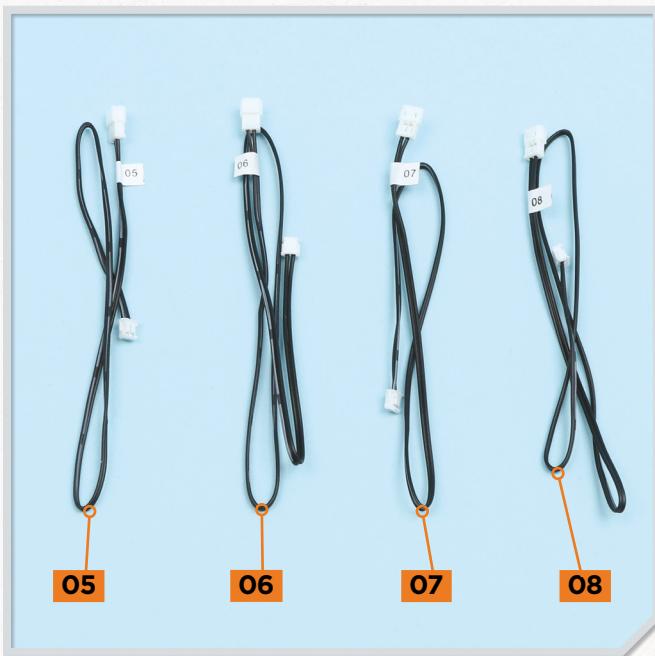
Liste des pièces :

- 39A** Boîtier à piles
- 39B** Trappe du boîtier à piles
- 39C** 10 pattes de fixation pour câbles
- 39D** Câble étiqueté 05
- 39E** Câble étiqueté 06
- 39F** Câble étiqueté 07
- 39G** Câble étiqueté 08
- PS05** Trois* vis PB de 2,3 x 4,0 mm

* Pièce de rechange comprise

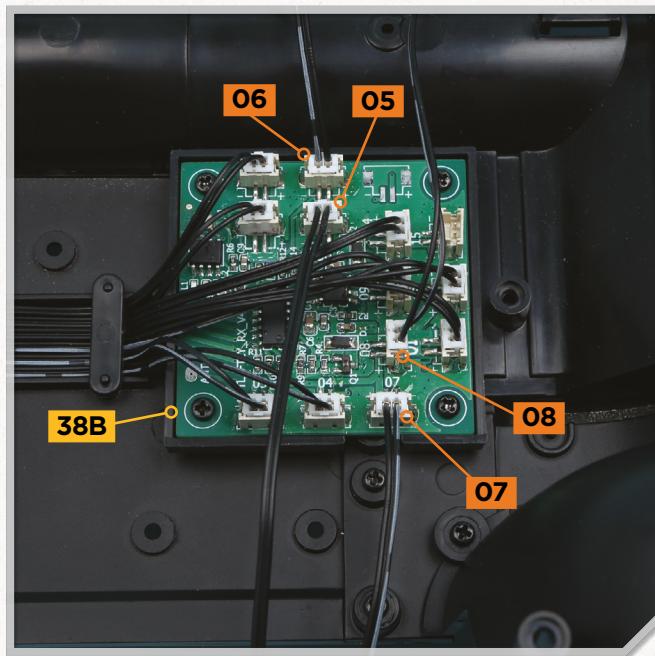
PB = tête ronde pour plastique

Phase 39 : montage du boîtier à piles



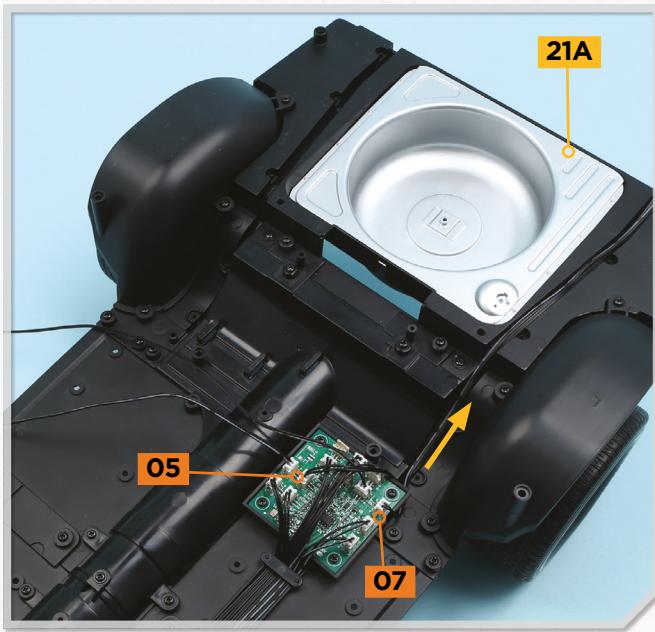
ÉTAPE 1

Disposez les quatre câbles étiquetés **05**, **06**, **07** et **08** dans l'ordre numérique.



ÉTAPE 2

Connectez, une par une, les extrémités non marquées des câbles dans les connecteurs numérotés correspondants sur le circuit imprimé (CI) **38B**. Les numéros indiquent l'emplacement des connecteurs.



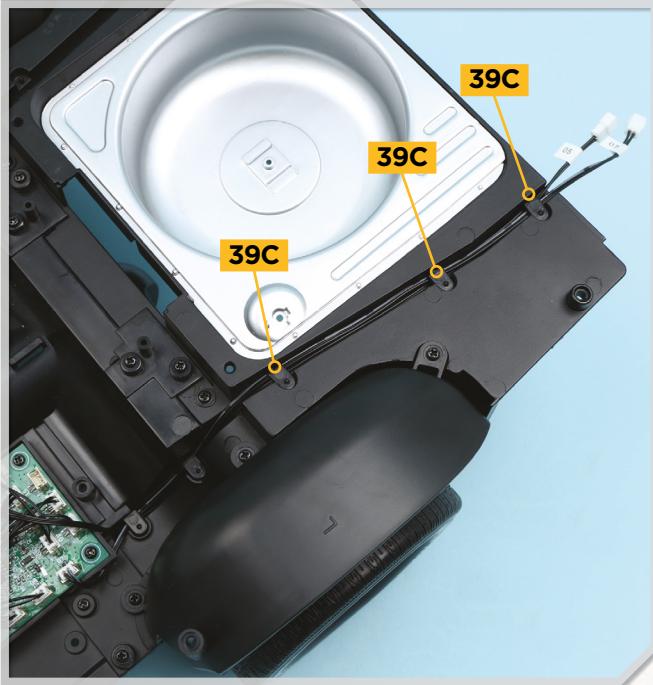
ÉTAPE 3

Prenez les deux câbles étiquetés **05** et **07**. Amenez-les sur le côté du châssis-plateforme et faites-les passer le long de la gouttière de câbles à côté du logement de roue de secours **21A** (voir flèche).



ÉTAPE 4

Détachez 5 pattes de fixation pour câbles **39C**. Clipez les deux premières sur les ergots des zones profilées le long de la gouttière de câbles afin de maintenir les câbles en place.



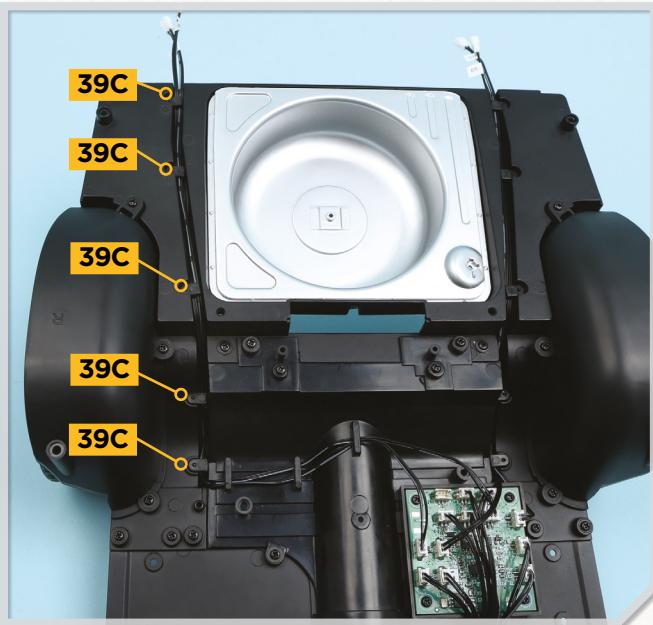
ÉTAPE 5

Continuez à insérer les câbles dans la gouttière de câbles à côté du logement de la roue de secours, en utilisant trois pattes de fixation pour câbles **39C** supplémentaires pour les maintenir en place.



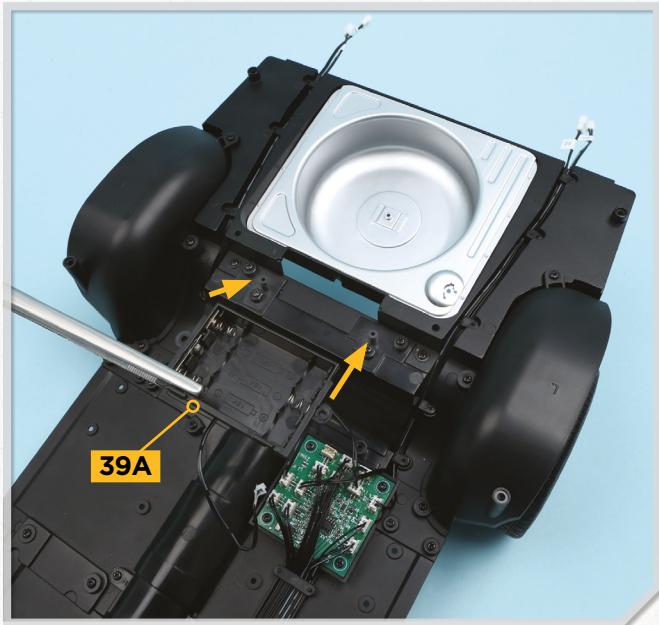
ÉTAPE 6

Prenez les câbles marqués **06** et **08** et insérez-les dans les trois encoches situées à l'arrière du châssis-plateforme, comme indiqué par les flèches ci-dessus.



ÉTAPE 7

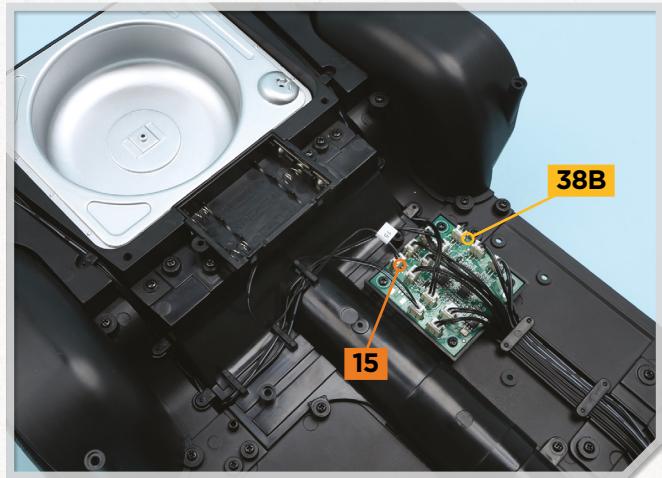
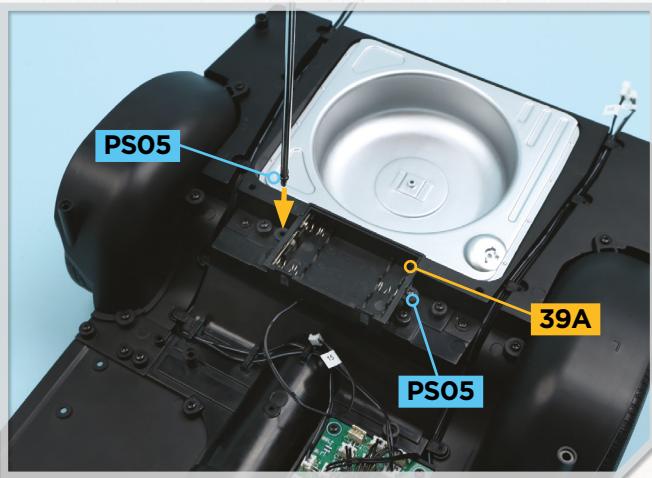
Insérez les câbles dans la gouttière de câbles à côté du logement de la roue de secours, en les fixant à l'aide de 5 pattes de fixation pour câbles **39C**.



ÉTAPE 8

Prenez le boîtier à piles **39A** et repérez son emplacement de fixation devant le logement de la roue de secours. Les orifices de vis des languettes de chaque côté du boîtier à piles **39A** s'alignent sur les douilles de vissage.

Phase 39 : montage du boîtier à piles

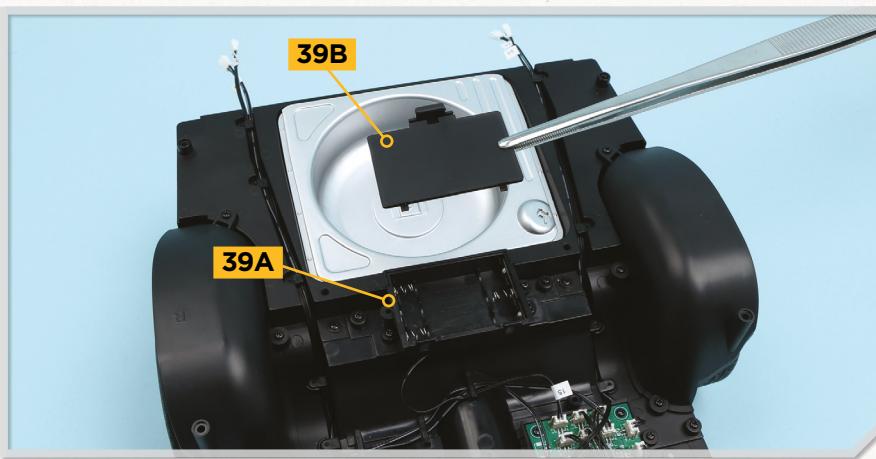


ÉTAPE 9

Fixez le boîtier à piles **39A** en position à l'aide de deux vis **PS05**.

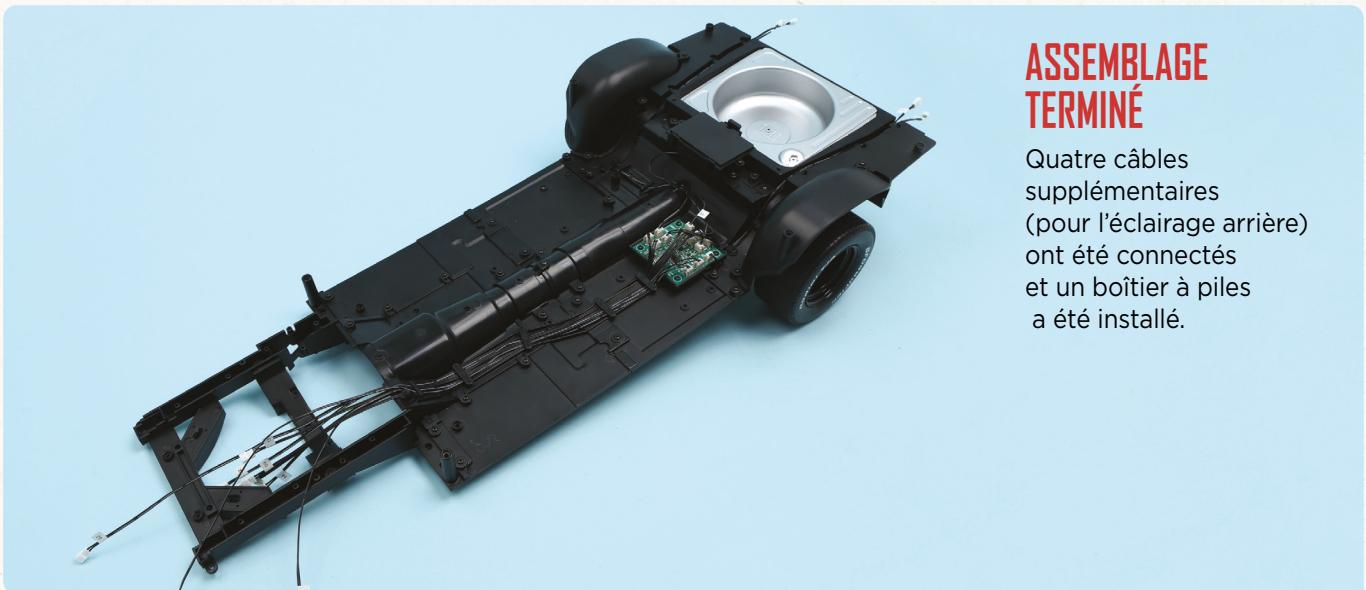
ÉTAPE 10

Prenez le câble étiqueté **10** provenant du boîtier à piles. Insérez-le dans le connecteur marque **15** sur le circuit imprimé (CI) **38B**.



ÉTAPE 11

Installez la trappe du boîtier à piles **39B** sur le boîtier à piles **39A**. Les languettes situées sur le bord avant de la trappe s'insèrent dans les encoches correspondantes du boîtier à piles.



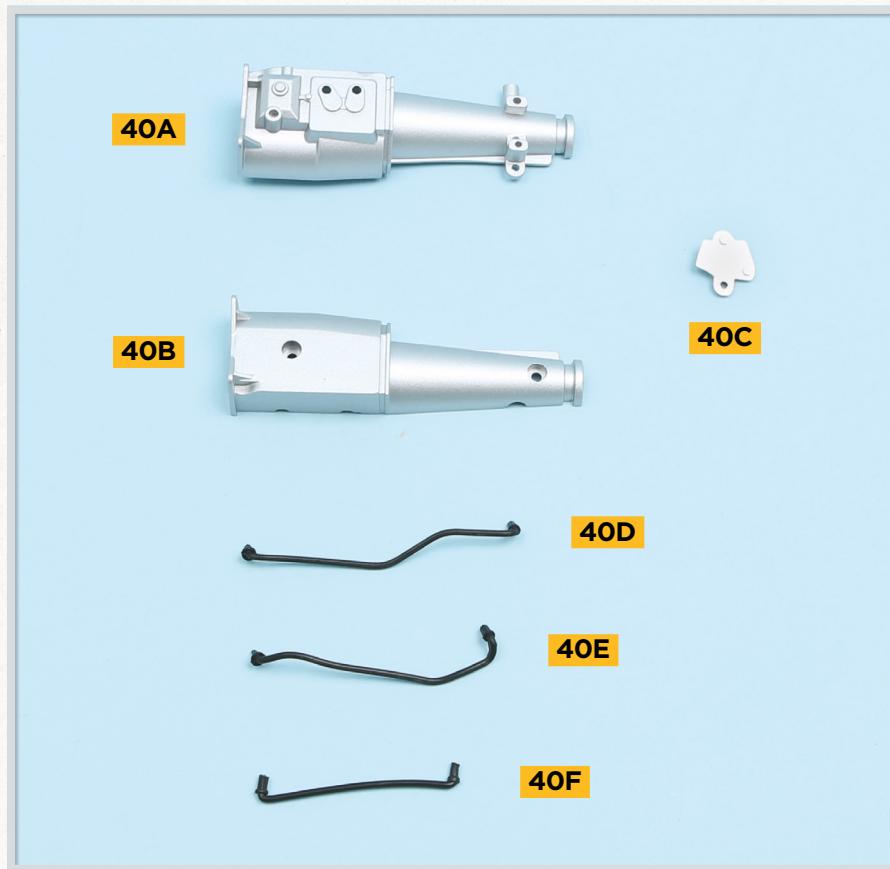
ASSEMBLAGE TERMINÉ

Quatre câbles supplémentaires (pour l'éclairage arrière) ont été connectés et un boîtier à piles a été installé.



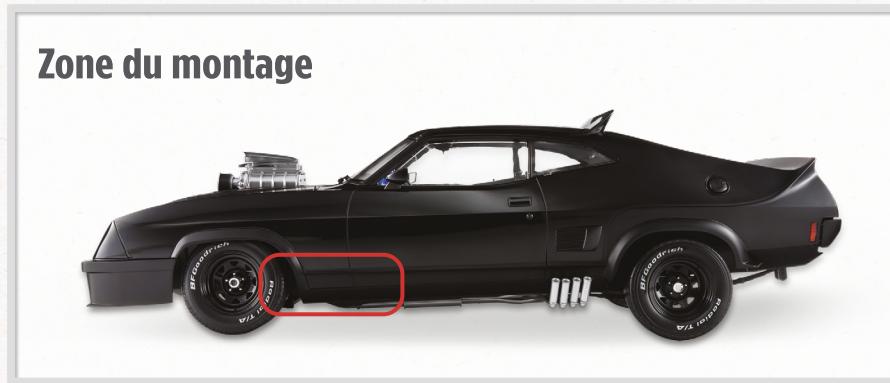
Phase 40 : montage du boîtier de transmission (1)

Dans ce numéro, vous installerez les conduits de refroidissement d'huile et le régulateur à la partie gauche du boîtier de transmission.

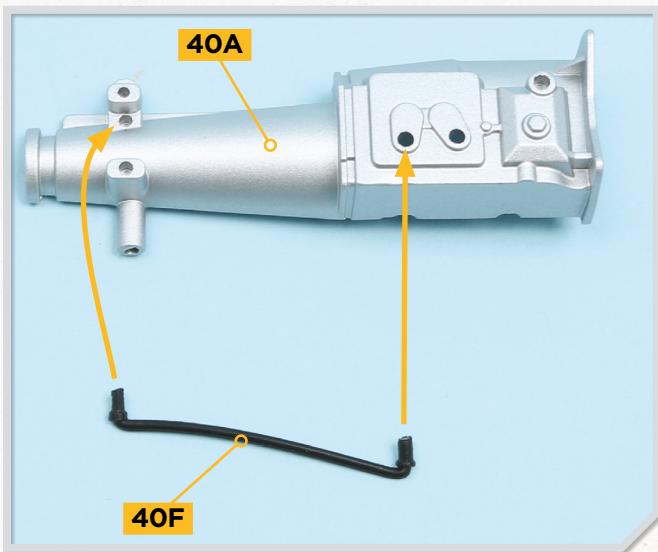


Liste des pièces :

- | | |
|------------|---|
| 40A | Boîtier de transmission (partie gauche) |
| 40B | Boîtier de transmission (partie droite) |
| 40C | Régulateur |
| 40D | Durite de refroidissement |
| 40E | Durite de refroidissement |
| 40F | Durite de refroidissement |

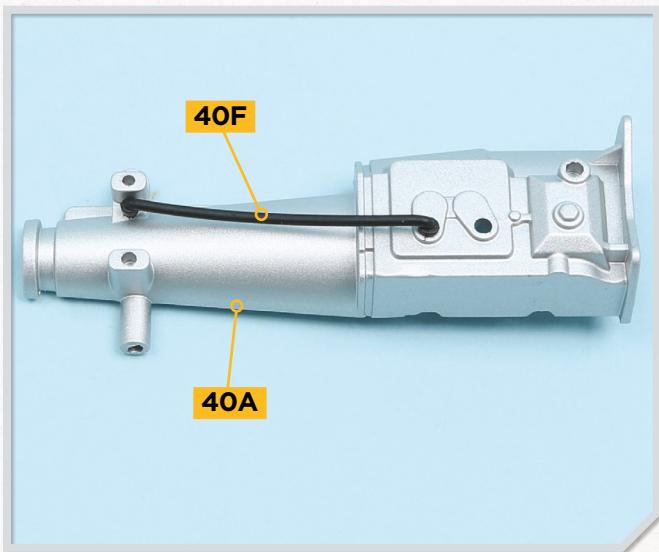


Phase 40 : montage du boîtier de transmission (1)



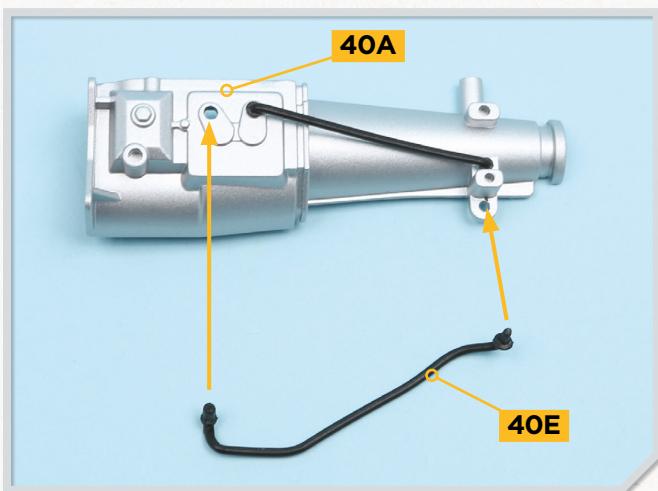
ÉTAPE 1

Prenez le boîtier de transmission (partie gauche) 40A et la durite de refroidissement la plus courte 40F. Insérez l'ergot situé à l'une des extrémités de la durite de refroidissement 40F dans l'orifice proche de l'extrémité conique du boîtier de transmission (partie gauche) 40A, comme indiqué. Insérez l'ergot de l'autre extrémité dans l'orifice situé dans la zone plate du boîtier de transmission (partie gauche) 40A.



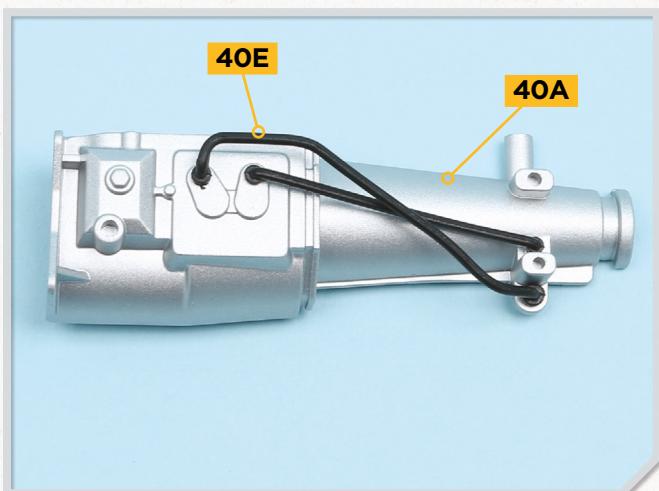
ÉTAPE 2

Le visuel montre la durite de refroidissement 40F en place sur le côté du boîtier de transmission (partie gauche) 40A. Vérifiez que les ergots sont fermement enfouis.



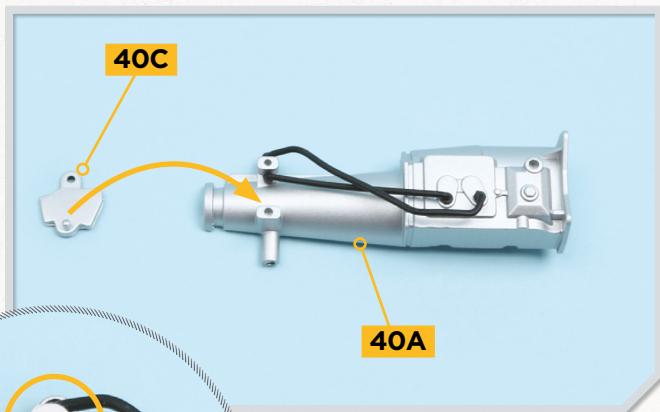
ÉTAPE 3

Prenez la deuxième durite de refroidissement 40E (longueur moyenne). Observez la forme de la durite. Insérez l'ergot de l'extrémité comportant un seul coude dans l'orifice de la patte située à proximité de l'extrémité conique du boîtier de transmission (partie gauche) 40A. Insérez l'autre extrémité (comportant deux coude) dans le second orifice de la zone plate du boîtier de transmission (partie gauche) 40A, comme illustré.



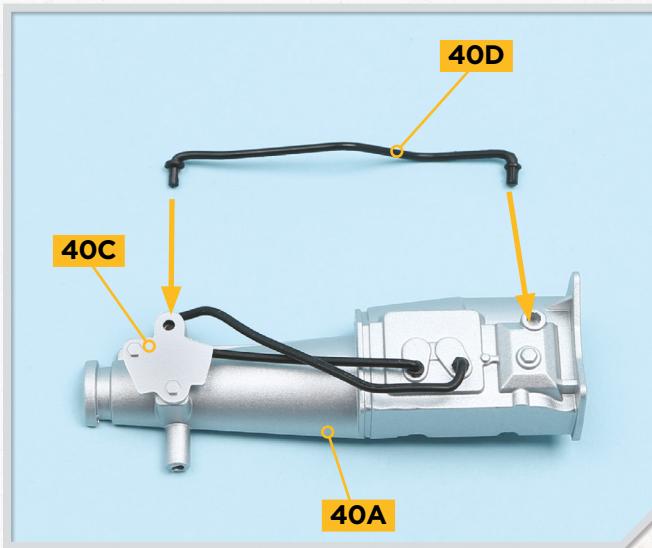
ÉTAPE 4

Le visuel montre la durite de refroidissement 40E en place sur le côté du boîtier de transmission (partie gauche) 40A. Vérifiez que les ergots sont fermement enfouis.



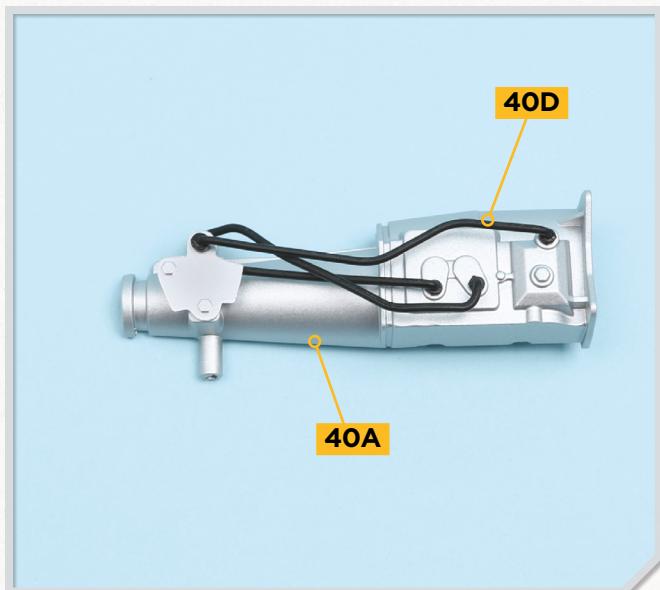
ÉTAPE 5

Prenez le régulateur **40C** et installez-le sur l'extrémité conique du boîtier de transmission (partie gauche) **40A**, par-dessus la durite de refroidissement **40F** : un ergot du régulateur **40C** s'insère dans un orifice du boîtier de transmission (partie gauche) **40A** (voir flèche). L'orifice de la pièce **40C** s'aligne avec un orifice du boîtier de transmission (partie gauche) **40A**, créant ainsi un logement pour la prochaine durite de refroidissement (voir cercle dans le médaillon; voir également l'étape suivante).



ÉTAPE 6

Prenez la durite de refroidissement **40D** et insérez une extrémité dans l'orifice du régulateur **40C**. Observez bien la position des coudes de la durite pour garantir un montage dans le bon sens. Insérez l'autre extrémité de la durite de refroidissement **40D** dans l'orifice situé à proximité de l'extrémité opposée du boîtier de transmission (partie gauche) **40A**.



ÉTAPE 7

Le visuel montre les durites en position. Vérifiez que tous les ergots sont fermement enfoncés.

ASSEMBLAGE TERMINÉ

Trois durites de refroidissement ont été installées sur un côté du boîtier de transmission.

